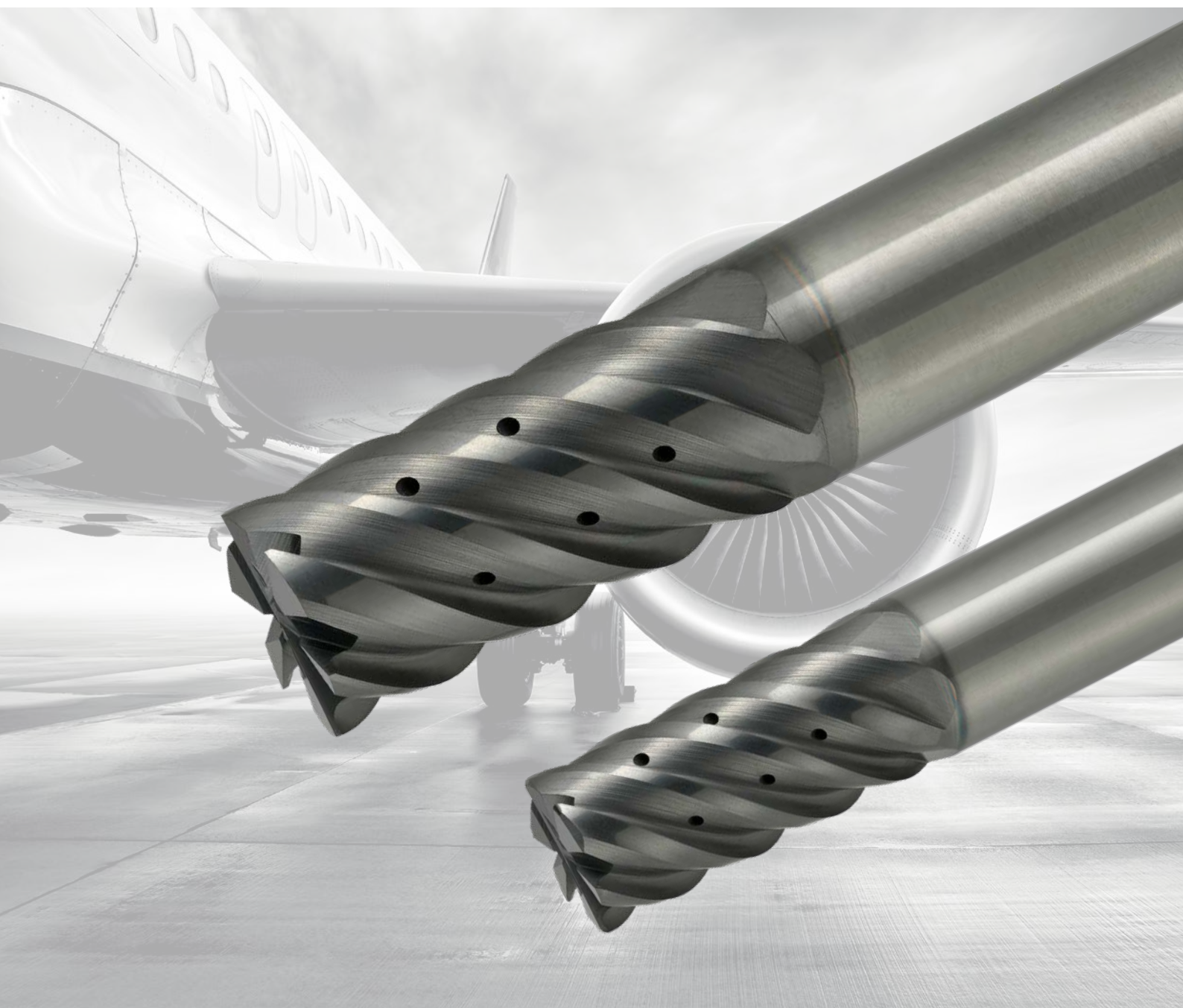


VQ COOLSTAR

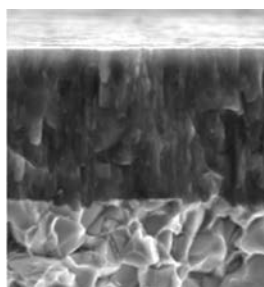
SERIA FREZÓW TRZPIENIOWYCH Z WIELOMA
PRZELOTOWYMI KANAŁAMI DOPROWADZENIA
CHŁODZIWA, DO WYSOKOWYDAJNEJ OBRÓBK
MATERIAŁÓW TRUDNOOBRABIALNYCH



SERIA COOLSTAR

**ZALECANE SZCZEGÓLNIIE DO OBRÓBK I STOPÓW
TYTANU ORAZ STALI NIERDZEWNYCH STOSOWANYCH
W PRZEMYŚLE LOTNICZYM**

TECHNOLOGIA POKRYWANIA

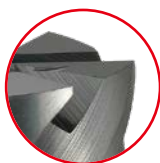


Gładka powierzchnia
Technologia "ZERO-μ Surface"

Nowo opracowana
wielowarstwowa
powłoka (Al, Cr)N
Bardzo twarde podłoże
o bardzo drobnoziarnistej
strukturze

WIELE WEWNĘTRZNYCH KANAŁÓW DOPROWADZENIA CHŁODZIWA

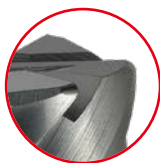
System wielu przelotowych kanałów doprowadzenia chłodziwa zwiększa odporność na powstawanie narostu. Uniwersalne zastosowanie frezu dzięki spiralnemu rozmieszczeniu kanałów chłodziwa w rowku wiórowym. Zalecany szczególnie do obróbki materiałów trudnoobrabialnych, zapewnia stabilną obróbkę.



VQ6MHVCH

DC 10 – 20mm

Frez trzpieniowy, część robocza średniej długości, 6 ostrzy, zmienny kąt pochylenia rowka wiórowego, z wieloma przelotowymi kanałami doprowadzenia chłodziwa



VQ6MHVRBCH

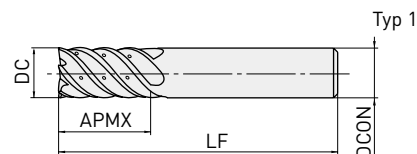
**DC 10 – 20mm
RE 0.5 – 4mm**

Frez trzpieniowy z promieniem naroża, część robocza o średniej długości, 6-ostrzowy, zmienny kąt pochylenia rowka wiórowego, z wieloma przelotowymi kanałami doprowadzenia chłodziwa

VQ6MHVCH



M S



DC≤12	DC>12
0	0
- 0.020	- 0.030



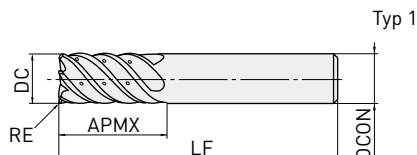
DCON=10	DCON=12	DCON=16	DCON=20
0	0	0	0
- 0.009	- 0.011	- 0.011	- 0.013

Numer zamówieniowy	DC	APMX	LF	DCON	Ilość ostrzy	Dostępność	Typ
VQ6MHVCHD1000	10	22	70	10	6	●	1
VQ6MHVCHD1200	12	26	75	12	6	●	1
VQ6MHVCHD1600	16	32	90	16	6	●	1
VQ6MHVCHD2000	20	38	100	20	6	●	1

VQ6MHVRBCH



M S



0.5≤RE≤4
±0.015



DC≤12	DC>12
0	0
- 0.020	- 0.030

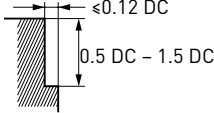
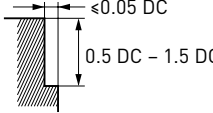


DCON=10	DCON=12	DCON=16	DCON=20
0	0	0	0
- 0.009	- 0.011	- 0.011	- 0.013

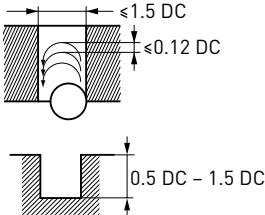
Numer zamówieniowy	DC	RE	APMX	LF	DCON	Ilość ostrzy	Dostępność	Typ
VQ6MHVRBCHD1000R050	10	0.5	22	70	10	6	●	1
VQ6MHVRBCHD1000R100	10	1	22	70	10	6	●	1
VQ6MHVRBCHD1200R050	12	0.5	26	75	12	6	●	1
VQ6MHVRBCHD1200R100	12	1	26	75	12	6	●	1
VQ6MHVRBCHD1600R100	16	1	32	90	16	6	●	1
VQ6MHVRBCHD1600R300	16	3	32	90	16	6	●	1
VQ6MHVRBCHD1600R400	16	4	32	90	16	6	●	1
VQ6MHVRBCHD2000R100	20	1	38	100	20	6	●	1
VQ6MHVRBCHD2000R300	20	3	38	100	20	6	●	1
VQ6MHVRBCHD2000R400	20	4	38	100	20	6	●	1

ZALECANE PARAMETRY SKRAWANIA

Frezowanie odsadzeń

	M		S	
Materiał	Austenityczne stale nierdzewne (< 200 HB), Stopy tytanu DIN X5CrNi189, DIN X5CrNiMo1810, Ti-6Al-4V		Stopy żaroodporne Inconel 718	
	DC	n (min ⁻¹) Vf (mm/min)	n (min ⁻¹) Vf (mm/min)	
	10	4800 2000	1300 260	
	12	4000 2000	1100 230	
	16	3000 1600	800 180	
	20	2400 1400	640 150	
				

Frezowanie trochoidalne

	M	
Materiał	Austenityczne stale nierdzewne (< 200 HB), stopy tytanu DIN X5CrNi189, DIN X5CrNiMo1810, Ti-6Al-4V	
	DC	n (min ⁻¹) Vf (mm/min)
	10	4800 1400
	12	4000 1200
	16	3000 1100
	20	2400 900
		

Jeśli głębokość skrawania jest mała, obroty i posuw można zwiększyć.

Fraz trzpieniowy ze zmiennym kątem pochylenia rowka wiórowego lepiej tłumi drgania w porównaniu ze standardowym frezem trzpieniowym.

Jednak jeśli sztywność obrabiarki lub zamocowania przedmiotu obrabianego jest bardzo niska, mogą występować drgania. W takim przypadku należy zmniejszyć proporcjonalnie obroty i posuw.

NOTATKI

EUROPEJSKIE FIRMY HANDLOWE

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DYSTRYBUTOR:

┌

┐

└

┘

B247P 

Opublikowano przez:  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2018.04